

Schmalz Vakuumheber optimiert Materialfluss bei Ronlog

Die RONLOG GmbH optimierte die Handhabung von Leichtmetallfelgen mit innovativen Lösungen. In Zusammenarbeit mit Schmalz wurde ein neuer Greifer für beschädigungsfreies Felgen-Handling entwickelt und der gesamte Materialfluss auf ein neues Level in Sachen Ergonomie gebracht.



Der Felgengreifer für Vakuumschlauchheber JumboFlex handhabt schwere Felgen mit Leichtigkeit.

Die Fakten

Branche	Logistik
Werkstück	Felgen
Produktgruppe	Vakuumschlauchheber JumboFlex, Vakuumschlauchheber JumboErgo
Art der Handhabung	Manuelle Handhabung

Mit Schmalz

300

Kilogramm
müheless handhaben

Der Kunde: RONLOG GmbH

Die RONAL Gruppe, als weltweit führender Hersteller von Leichtmetallrädern aus Aluminium und Carbon für Pkw und Nutzfahrzeuge, betreibt ihr Distributionszentrum unter dem Namen RONLOG GmbH in Forst bei Bruchsal. RONLOG beliefert Reifenhändler, Werkstätten, den Onlinehandel und Endkunden. Mit 45 Mitarbeitenden ist RONLOG ein integraler Teil der Logistik- und Distributionsstrategie der RONAL Gruppe und verfügt über eine Lagerkapazität von 300.000 Rädern. Die Mitarbeitenden von RONLOG liefern bis zu 1 Million Räder pro Jahr aus.

Die Herausforderung

RONLOG wollte den internen Warenfluss durch den Einsatz ergonomischer Handhabungstechnik optimieren. Zunächst war es wichtig, die hochwertigen Leichtmetallfelgen

kratzerfrei in die Versandkartons zu legen. Danach war eine Lösung gefragt, um die schweren Kartons sicher und möglichst gesundheitsschonend zu kommissionieren.

Der Einsatz der Vakuum-Hebetechnik über den gesamten Warenfluss hinweg zahlt sich für uns aus.

Peter Kuppinger, Teamleiter Verpackung und Qualität bei der RONLOG GmbH

Die Lösung von Schmalz

Für einen optimalen Warenfluss wurden mehrere Krane und acht Vakuum-Schlauchheber vom Typ JumboFlex und Jumbo Ergo installiert, die mit verschiedenen Lastaufnahmemitteln ausgestattet sind und den Mitarbeitenden das Verpacken und Kommissionieren erleichtern. Die Felgen werden bei RONLOG auf Paletten angeliefert und eingelagert. Fünf bis sechs Mitarbeitende packen die einzelnen Artikel je nach Kundenauftrag in Kartons auf schützende Schaumstoffeinlagen, wobei eine einzelne Felge bis zu 20 Kilogramm wiegen kann. Bei 600 Felgen pro Tag ist das eine enorme körperliche Belastung. Schmalz installierte einen leichtgängigen Säulenschwenkkran aus Aluminium und einen Vakuum-Schlauchheber JumboFlex. Das Lastaufnahmemittel ist ein speziell für RONLOG entwickelter Felgengreifer für ein beschädigungs- und ermüdungsfreies Handling der Felgen. Der Felgengreifer ist so einfach wie genial: Er besteht aus robustem Kunststoff und verfügt über einen sehr praktischen Mechanismus: Setzt der Bediener den Greifer in die mittlere Öffnung der Felge ein und hebt diese an, verriegelt sich das System automatisch. Mit einer Hand lässt sich die Felge dann horizontal bewegen und gezielt im Schaumstoffbett des Verpackungskartons ablegen. Hängt

kein Gewicht mehr am Vakuum-Schlauchheber, klappt der untere Teil des Greifers nach unten und der Bediener kann ihn vorsichtig von der Felge abnehmen. Alle Kanten des Greifers sind abgerundet, damit polierte, lackierte oder glanzgedrehte Felgen nicht beschädigt werden. Sobald sich die Felgen im Karton befinden, müssen diese bis zu 20 Kilogramm schweren Pakete für den Versand vorbereitet werden. Um maximale Bewegungsfreiheit zu gewährleisten, wurde eine äußerst leichtgängige Aluminiumkrananlage installiert. Als Hebehilfe kommen zwei Vakuum-Schlauchheber vom Typ Jumbo Ergo zum Einsatz, die mit langen, beweglichen Bedienbügeln ausgestattet sind. Dadurch können die Kartons bis zu einer Höhe von 2,30 Metern gestapelt werden, was der maximalen Paletten-Ladehöhe im LKW entspricht. Als Lastaufnahmemittel wird jeweils ein Multigreifer verwendet. Dieser Greifer, der im 3D-Druckverfahren hergestellt wurde, ist besonders leicht und kann Kartons unterschiedlicher Größe und Qualität sicher handhaben, ohne dass ein Wechsel des Greifers erforderlich ist. Zudem ermöglicht er eine Mindestbelegung von nur 75 Prozent der Saugfläche.

Die Lösung von Schmalz



Der Schlauchheber JumboFlex mit Mehrfachgreifer nimmt Kartons unterschiedlicher Größe und Qualitäten sicher auf.



Der JumboErgo kann dank langer Bedienbügel hoch stapeln.

Kundennutzen



Effizienz

Effizienteres Handling von Felgen und Kartons



Schnellere Auftragsabwicklung

Schnellere Bearbeitung und Lieferung von Bestellungen



Ergonomie

Verringerung von Rückenbelastungen der Mitarbeitenden



Produktschutz

Minimierung von Kratzern und Beschädigungen an den Produkten

In der Anwendung verwendete Produkte

Vakuum-Schlauchheber JumboFlex Generation 1



WWW.SCHMALZ.COM/JUMBOFLEX-GENERATION-1

Vakuum-Schlauchheber JumboErgo



WWW.SCHMALZ.COM/JUMBOERGO